



Vitesse de coupe indicative pour fraise carbure USINOX/ECONOX FINITION

Ø	Acier < 1300 N/mm ²				Inox < 700 N/mm ²				Titane		
	Tr/mn	A/Z	Mm/min		Tr/mn	A/Z	Mm/min		Tr/mn	A/Z	Mm/min
6	6000	0.02	480		3888	0.02	233		2500	0.015	150
8	4580	0.025	458		2916	0.025	291		1875	0.02	150
10	3700	0.03	444		1330	0.03	279		1500	0.03	180
12	3055	0.04	488		1944	0.04	311		1250	0.04	200
16	2300	0.04	468		1458	0.04	233		940	0.04	150
20	1830	0.04	292		1166	0.04	186		750	0.04	120